

TRONÇONNAGE



ENROBAGE



POLISSAGE DURETÉ ET MICROSCOPIE



MECATOME T 330

TRONÇONNEUSE DE PRÉCISION CONÇUE POUR LE LABORATOIRE ET LA PRODUCTION



La tronçonneuse la plus performante de sa catégorie, elle est puissante, précise et fiable, avec la possibilité de tronçonner en mode manuel mais aussi automatique.



UNE FORTE IMPLANTATION MONDIALE À TRAVERS SES FILIALES ET PLUS DE 35 DISTRIBUTEURS



FUNCTIONNALITÉS

● RÉF. 50300

Largeur
894 mm

Profondeur
844 mm

Hauteur capot fermé
629 mm

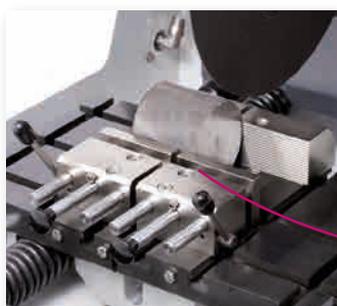
Hauteur capot ouvert
920 mm

Poids
190 kg

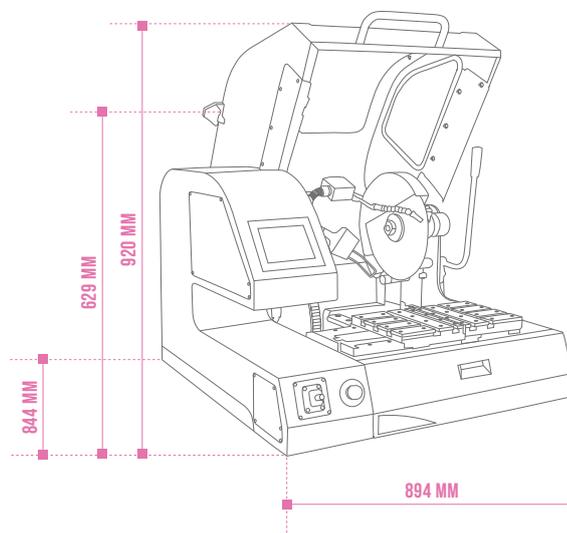
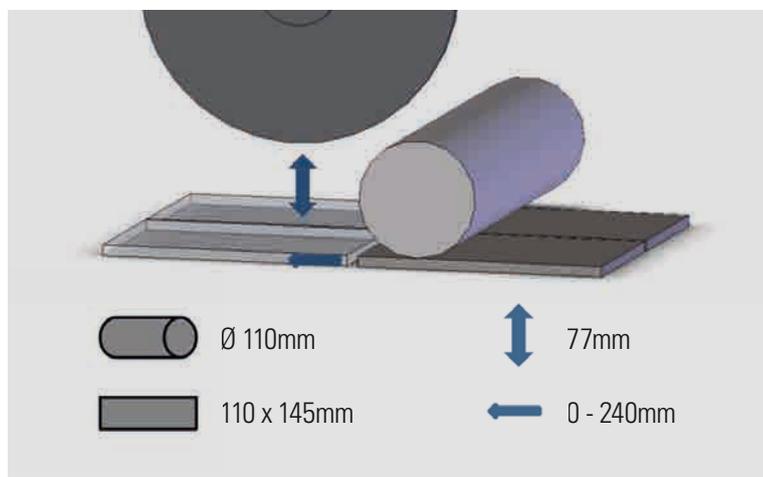
Conformité
CE

Tronçonneuse de précision grande capacité

MECATOME T 330 permet la coupe de barres et de pièces de grandes dimensions. La motorisation de l'axe X (optionnelle) permet la réalisation de coupe en série.



● SCHÉMA DE COUPE*



* Les schémas de coupe ont été conçus à titre informatif. Ils représentent l'espace de coupe maximal théorique pour chacune de nos tronçonneuses. Les capacités de coupe décrites sont à moduler en fonction des matériaux et des cadencements.

FONCTIONNEMENT

4 MODES DE COUPE EXCLUSIFS

MANUEL

L'utilisateur définit la vitesse de rotation du disque, l'utilisation de la pompe ou non et le système de régulation de la vitesse du disque. Il visualise en temps réel la vitesse de rotation du disque et la charge du moteur.

ASSISTÉ

Dans ce mode en particulier, l'utilisateur pilote directement l'avance de la table grâce au joystick et il définit la vitesse maximum. C'est une coupe manuelle mais sans effort. Il peut maintenir une vitesse du disque constante ou choisir de l'adapter en fonction des efforts fournis par le moteur.

AUTOMATIQUE

Dans ce mode, la machine réalise automatiquement la ou les coupes. L'utilisateur peut maintenir une vitesse du disque constante ou choisir de l'adapter en fonction des efforts fournis par le moteur. Si le mode de coupe impulsionnelle a été sélectionné, la coupe sera réalisée avec des temps de pause que l'utilisateur aura spécifiés. Tous les systèmes de régulation sont utilisables simultanément.

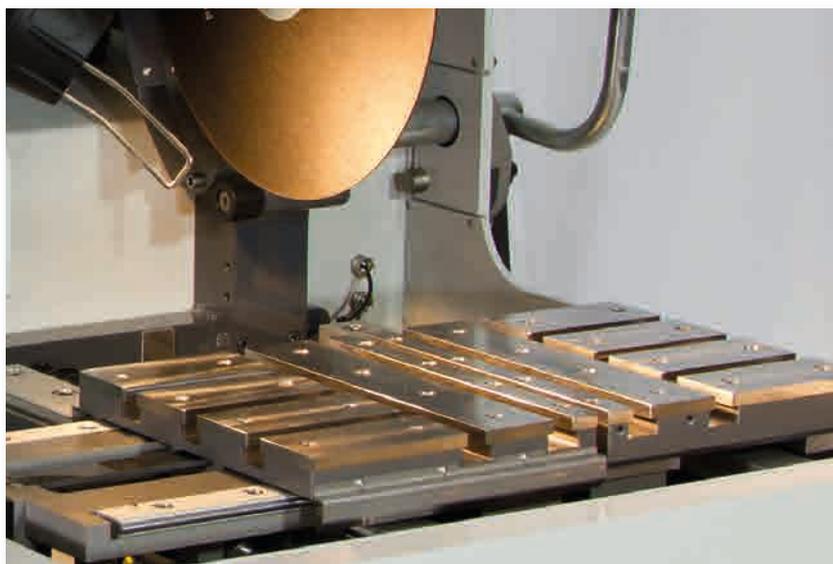
PROGRAMMABLE

L'utilisateur réalise une coupe selon des paramètres qui auront été programmés auparavant.

- Le moteur et la transmission vers le disque de tronçonnage ont été optimisés : broche ultra-résistante, double rangée de roulement, courroie Poly V, variateur de fréquence...

MECATOME T 330 est la machine la plus performante de sa catégorie.

- Les nouveaux moteurs pas à pas offrent une grande précision de positionnement, une grande amplitude de **vitesse de coupe** permettant de s'adapter à tous les matériaux.
- Les tables Y et X (optionnelle) sont directement pilotables à l'aide du joystick. **L'écran tactile** permet des avantages exclusifs : programmation, lecture des déplacements des tables, lisibilité et simplicité d'utilisation.
- MECATOME T 330 est dotée d'un **système de blocage du disque** de tronçonnage permettant un changement du disque facile et rapide.
- Très spacieuse, équipée d'une grande table aux **éléments inox interchangeable**, MECATOME T 330 est aussi facile d'entretien grâce à son design intérieur et grâce à son kit de nettoyage intégré. La table rainurée est compatible avec tous les systèmes de bridage du commerce.



CARACTÉRISTIQUES

CAPOTAGE - ENVIRONNEMENT INTÉRIEUR

Type	Armatures métalliques & PETG
Sécurité	Verrouillé durant la rotation moteur

MOTORISATION - ALIMENTATION

Puissance	3 700 W
Alimentation	380 V / Triphasé / 50 Hz
Pilotage moteur	Variateur de fréquence

DISQUE DE TRONÇONNAGE

Type de disque de tronçonnage	Résinoïdes & Diamants
Taille du disque de tronçonnage	Jusqu'à 300 mm
Vitesse de rotation	de 1 000 à 6 000 RPM
Diamètre de l'arbre	25,4 mm

COMMANDE

Interface de commande	Écran couleur TFT tactile
Protection par code d'accès	Activable
Programmable	Jusqu'à 100 programmes protégés par mot de passe

TRONÇONNAGE

Méthode de coupe	Manuelle, assistée, automatique, programmée, impulsienne
Type de déplacement	Avance de la table selon l'axe Y
Vitesse d'avance table	de 0,01 à 3 mm/s
Régulation de coupe	Avance de la table selon la charge moteur. Vitesse de rotation du disque de tronçonnage
Course axe Y	240 mm
Course axe X	Option : 100 mm
Coupe séries	Option (table X motorisée)
Dimensions tables	Table gauche : 192 x 230 mm - Table droite : 192 x 230 mm
Laser de positionnement	Option
Passage sous meule	77,5 mm (avec meule Ø 300 mm)
Type de table	Table en aluminium traité, palettes inox interchangeables
Bridages	Table rainurée en T (12 mm) acceptant tous les systèmes de bridage du commerce

LUBRIFICATION - REFROIDISSEMENT

Pompe & bac	Externes - 60 L
Type de lubrification	Par pompe
Disposition des points de Lubrification - Refroidissement	2 points dans le carter du disque de tronçonnage. 2 arrosages orientables
Type de filtration	Filtre tissu 100 µm lavable

ERGONOMIE

Éclairage intérieur	LED
Douchette de nettoyage	Intégrée

ACCESSOIRES

Étaux & systèmes de bridage

51319

Étau à serrage rapide côté droit

51321

Étau à serrage rapide côté gauche

50906*

Étau gauche et étau droit à serrage rapide hauteur 45 mm

50905*

Étau gauche à serrage rapide hauteur 45 mm

50909*

Étau droit à serrage rapide hauteur 45 mm

50902*

Étau gauche et droit à serrage à vis hauteur 45 mm

50901*

Étau gauche à serrage à vis hauteur 45 mm

50903*

Étau droit à serrage à vis hauteur 45 mm

50613

Coffret de bridage Kopal

50616

Bride de serrage Kopal Tables & positionnement

50305

Table transversale à déplacement motorisé

51610

Table transversale à déplacement manuel

51430

Laser de positionnement de coupe

* En acier inoxydable

Autres accessoires

51010

Meuble pour machine (grand modèle). Largeur 1 000 mm x profondeur 880 mm x hauteur 855 mm

51620

3 filtres pour bac de refroidissement ST 310/T 330/T 300



RÉF. 50905



RÉF. 50909



RÉF. 50902



RÉF. 50901



RÉF. 51006



RÉF. 51620



RÉF. 50903



RÉF. 50613



RÉF. 50616



RÉF. 50610



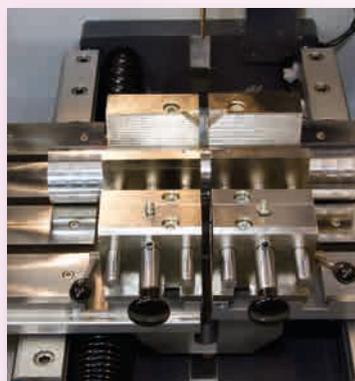
RÉF. 51319 - 51321



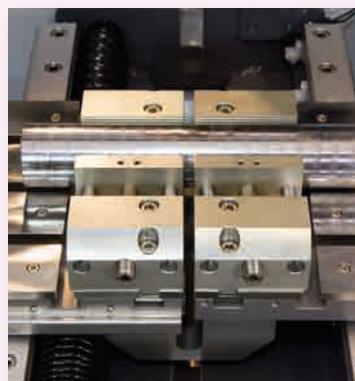
RÉF. 50906

DIFFÉRENTS BRIDAGES

BRIDAGE PAR ÉTAUX À SERRAGE RAPIDE



BRIDAGE PAR ÉTAUX À VIS



BRIDAGE KOPAL



CONSOMMABLES

DISQUES DE TRONÇONNAGE RÉSINOÏDES STANDARD

RÉF.	DESSCRIPTIF	DIAMÈTRE	DURETÉ	MATÉRIAUX
01015	Réf. A abrasif Al ₂ O ₃ (matériaux ferreux)	Ø 250 x 1,6 x 32 mm*	100 - 350 Hv	Aciers bas carbone; matériaux doux et extra doux; matériaux traités de section moyenne
01021		Ø 300 x 2 x 32 mm*		
01002	Réf. AO abrasif Al ₂ O ₃ (matériaux ferreux)	Ø 200 x 1,6 x 25,4 mm	300 - 500 Hv	Aciers traités; aciers inox; aciers réfractaires; fontes alliées
01014		Ø 250 x 1,6 x 32 mm*		
01020		Ø 300 x 2 x 32 mm*		
01001	Réf. AOF II abrasif Al ₂ O ₃ (matériaux ferreux)	Ø 200 x 0,8 x 25,4 mm	80 - 300 Hv	Liant caoutchouc; aciers frittés; sandwichs de métaux durs
01012		Ø 250 x 0,8 x 32 mm*		
01013		Ø 250 x 0,8 x 32 mm*		
01019		Ø 300 x 1 x 32 mm*		
01018	Réf. F abrasif SiC (matériaux non ferreux)	Ø 250 x 1,6 x 32 mm*	150 - 400 Hv	Fonte blanche; fonte grise; GS; titane; alliages
01024		Ø 300 x 2 x 32 mm*		
01005	Réf. MNF abrasif SiC (matériaux non ferreux)	Ø 200 x 1,6 x 25,4 mm	30 - 350 Hv	Aciers traités; matériaux avec revêtements fragiles; matériaux difficiles
01017		Ø 250 x 2 x 32 mm*		
01023		Ø 300 x 2 x 32 mm*		
01060	Réf. SiC abrasif SiC (matériaux non ferreux)	Ø 180 x 0,5 x 25,4 mm	450 - 700 Hv	Aciers traités; matériaux avec revêtements fragiles; matériaux difficiles
01016	Réf. S abrasif Al ₂ O ₃ (matériaux ferreux)	Ø 250 x 1,6 x 32 mm*		
01022		Ø 300 x 2 x 32 mm*		
01071	Réf. T abrasif SiC (matériaux non ferreux)	Ø 250 x 1,6 x 32 mm*		
01072		Ø 300 x 2 x 32 mm*	50 - 400 Hv	Titane; alliage titane; matériaux non ferreux

DISQUES DE TRONÇONNAGE DIAMANTÉS

RÉF.	DESSCRIPTIF	DIAMÈTRE	MATÉRIAUX
02038	Réf. LM	Ø 200 x 0,9 x 32 mm*	Céramiques; composites; carbure de tungstène; alumine; carbures frittés
02042		Ø 250 x 1,2 x 32 mm*	
02046		Ø 300 x 1,4 x 32 mm*	
02040	Réf. LM+	Ø 200 x 0,9 x 32 mm*	Céramiques (grosses sections), carbure de tungstène; carbure silicium; dépôts plasma; échantillons enrobés; matériaux réfractaires; minéraux; bétons
02044		Ø 250 x 1,2 x 32 mm*	
02048		Ø 300 x 1,4 x 32 mm*	
02041	Réf. LR	Ø 200 x 0,9 x 32 mm*	Composites; dépôts plasma; céramiques; matériaux électroniques
02045		Ø 250 x 1,2 x 32 mm*	
02049		Ø 300 x 1,2 x 32 mm*	

LM Liant : métal. Disque très polyvalent, concentration normale, pour la découpe des matériaux durs tels que :
■ céramiques, composites, carbure tungstène, alumine, carbures frittés.

LM+ Liant : métal. Disque haute concentration pour la découpe des matériaux durs tels que :
■ céramiques (grosses sections), carbure tungstène, carbure silicium, dépôts plasma, échantillons enrobés, matériaux réfractaires, minéraux, bétons...

LR Liant : résine. Disque haute concentration conseillé lorsque l'on recherche la meilleure qualité de coupe possible.
 Pour la découpe des matériaux durs et fragiles tels que :
■ composites, dépôts plasma, céramiques, matériaux électroniques...

DISQUES DE TRONÇONNAGE AU NITRURE DE BORE

RÉF.	DESSCRIPTIF	DIAMÈTRE	MATÉRIAUX
02039	Réf. NB	Ø 200 x 0,9 x 32 mm*	Fontes; aciers traités; aciers rapides; aciers durs;
02043		Ø 250 x 1,2 x 32 mm*	
02047		Ø 300 x 1,2 x 32 mm*	

NB Liant : résine. Disque haute concentration de nitrure de bore pour la découpe des :
■ fontes, aciers traités, aciers rapides et aciers durs.

* À utiliser avec la bague de réduction réf. 01092

PRESI C'EST AUSSI...

TRONÇONNAGE



Mecatome ST310

ENROBAGE



Mecapress 3

POLISSAGE



Le Cube

DURETÉ ET MICROSCOPIE



Microtech MX 1

POLISSAGE



Mecattech 334



ET PLUS SUR
WWW.PRESI.COM

38320 Brié et Angonnes - Grenoble - France.
 Tél. 33 (0)4 76 72 00 21. Fax 33 (0)4 76 72 05 84. E-mail : presi@presi.com

