

TRONÇONNAGE



ENROBAGE



POLISSAGE DURETÉ ET MICROSCOPIE



# MECATOME T 300

TRONÇONNEUSE MANUELLE ET AUTOMATIQUE



Tronçonneuse puissante, précise et fiable,  
elle permet d'obtenir les meilleurs résultats  
sur tous les types de matériaux.



UNE FORTE IMPLANTATION MONDIALE À TRAVERS SES FILIALES ET PLUS DE 35 DISTRIBUTEURS



# FONCTIONNALITÉS

## ● RÉF. 51600

**Largeur**  
650 mm

**Profondeur**  
810 mm

**Hauteur capot fermé**  
600 mm

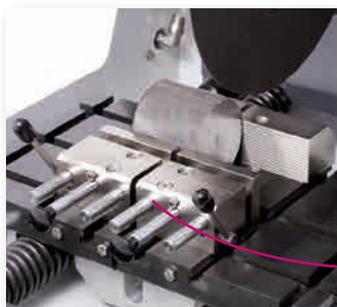
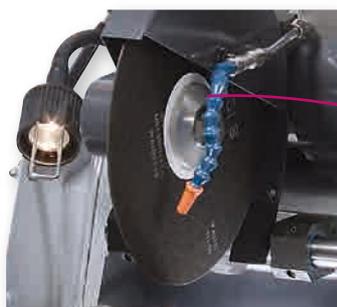
**Hauteur capot ouvert**  
900 mm

**Poids**  
120 kg

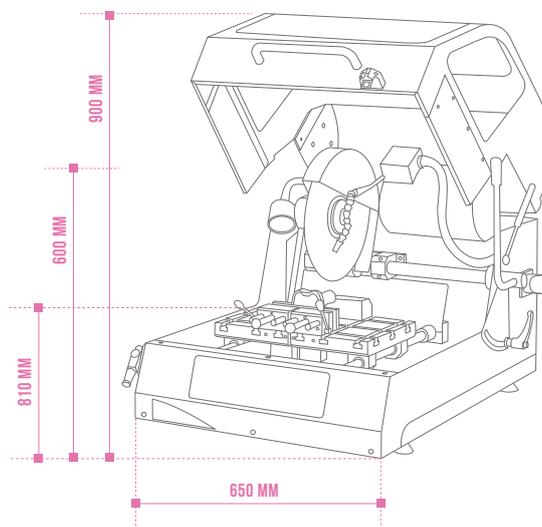
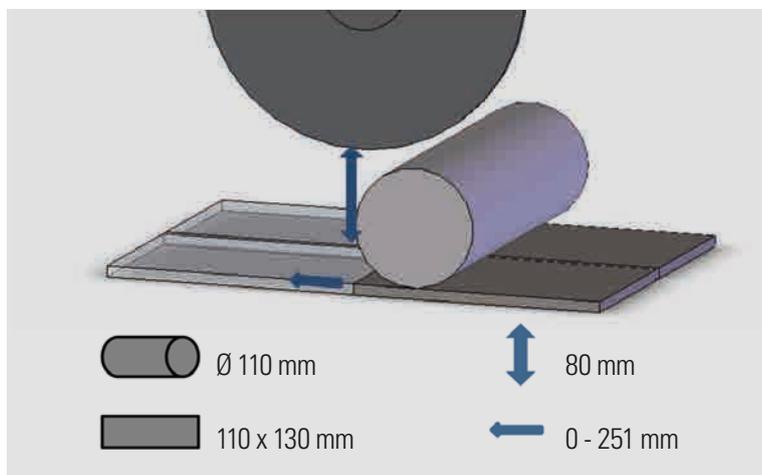
**Conformité**  
CE

## Tronçonneuse universelle manuelle et automatique

MECATOME T 300 est une tronçonneuse robuste, puissante et fiable, intégrant les technologies les plus avancées pour une utilisation facile et un entretien aisé. Les disques de tronçonnage Ø 250 ou 300 mm combinés à la vitesse variable permettent d'obtenir les meilleurs résultats de tronçonnage sur tous les types de matériaux. Sa conception autorise la mise en place de pièces volumineuses et encombrantes, ainsi que la possibilité de tronçonnage de barres.



## ● SCHÉMA DE COUPE\*



\* Les schémas de coupe ont été conçus à titre informatif. Ils représentent l'espace de coupe maximal théorique pour chacune de nos tronçonneuses. Les capacités de coupe décrites sont à moduler en fonction des matériaux et des cadencements.

# GLOSSAIRE TECHNIQUE

## MÉMORISATION

Les derniers paramètres utilisés sont mémorisés, ce qui est particulièrement utile dans le cas de tronçonnage en série, ou de tronçonnage de pièces identiques.

## RÉGULATION AUTOMATIQUE

Un dispositif électronique mesurant les efforts des différents moteurs régule la vitesse d'avance de la table en cycle automatique. Les seuils supérieurs et inférieurs sont paramétrables facilement par l'opérateur afin d'adapter cette régulation suivant les types de pièces et les matériaux. Il est également possible de paramétrer le temps de réponse de la régulation.

## COUPE PAR IMPULSIONS

La MECATOME T 300 peut tronçonner suivant 2 modes : direct ou par impulsions. En mode direct l'avance automatique est continue, seule la vitesse d'avance est éventuellement régulée. En mode par impulsions, l'avance est alternée par des arrêts permettant un meilleur refroidissement de la pièce. Le temps d'avance et celui d'arrêt sont paramétrables individuellement par 1/10<sup>e</sup> de seconde. La vitesse d'avance est éventuellement régulée.

## VARIATEUR DE FRÉQUENCE

Technologie "inverter". Cet appareil assure la gestion des moteurs triphasés. Les fonctions utilisées sur MECATOME T 300 sont : variation de vitesse, couple et vitesse constante quelque soit la charge, accélération progressive et arrêt immédiat, sécurité en cas de surcharge et retour d'information pour l'avance régulée en fonction des efforts.

## FILTRATION

Des filtres de nouvelle génération ont été développés pour MECATOME T 300 afin d'améliorer la qualité du tronçonnage mais aussi et surtout de faciliter les tâches de l'utilisateur tant au niveau du nettoyage simplifié de la machine que pour la vidange du bac de refroidissement. Celui-ci ne contenant plus de boue de tronçonnage, le liquide reste clair et pratiquement sans dépôt ni débris de tronçonnage, la vidange est aisée et espacée dans le temps.

## VERROUILLAGE DE SÉCURITÉ

Conformément aux normes de sécurité un interverrouillage empêche toute ouverture du capot pendant le cycle de tronçonnage lorsque le disque est en rotation.

# FONCTIONNEMENT



- En tronçonnage manuel il est possible de régler la vitesse du disque avant ou pendant la coupe, sans avoir à arrêter la machine. Il est également possible d'avancer ou reculer la table pendant la coupe permettant ainsi de modifier l'angle de coupe en permanence : les matériaux les plus difficiles peuvent ainsi être tronçonnés sans échauffement.
- En tronçonnage automatique les fonctions suivantes assurent l'optimisation des coupes :
  - vitesse variable du disque,
  - avance variable de la table,
  - réglage des seuils d'efforts,
  - fonction coupe directe,
  - fonction coupe par impulsions,
  - fonction longueur de coupe programmable,
  - fonction retour rapide en fin de coupe et arrêt automatique de la machine,
  - positionnement rapide de la table.
- Le moteur puissant et silencieux est géré par variateur de fréquence pour une fiabilité accrue dans le temps ainsi qu'un haut niveau de sécurité avec démarrage progressif et arrêt immédiat du disque. Le variateur de fréquence assure également un couple constant quelque soit la charge appliquée.
- Le clavier de contrôle regroupe l'ensemble des commandes de la machine et l'accès à ses fonctions.
- La table de MECATOME T 300 est profonde et large permettant ainsi l'utilisation des différents systèmes de serrage souvent réservés à des machines plus importantes.
- Le capotage transparent et l'éclairage intérieur permettent une grande visibilité. Des amortisseurs à gaz autorisent une ouverture et fermeture du capot sans effort. Le large dégagement du capot facilite l'accès à la table et à la manipulation des étaux. Il est également possible de retirer les ouvertures latérales du capot pour le tronçonnage de pièces larges ou de barres dépassant de la machine.
- Le système de filtration du liquide par filtres amovibles et nettoyables permet de tronçonner sans le retour des boues de tronçonnage augmentant la qualité et la finition du tronçonnage. Le liquide propre permet aussi un nettoyage efficace et rapide de la machine avec la douchette.
- Le bac de refroidissement de 55 litres associé à une pompe puissante ainsi qu'un arrosage multi-jet (sur le disque et sur la pièce à tronçonner) assure un refroidissement optimal de la pièce.
- En option un manchon de Ø 75 mm autorise le branchement d'un extracteur de vapeur diminuant ainsi la condensation à l'intérieur du compartiment de tronçonnage et augmentant la visibilité.

# CARACTÉRISTIQUES

## CAPOTAGE - ENVIRONNEMENT INTÉRIEUR

Type	Armatures métalliques & PETG
Sécurité	Verrouillé durant la rotation moteur

## MOTORISATION - ALIMENTATION

Puissance	3 700 W
Alimentation	380 V / Triphasé / 50 Hz
Pilotage moteur	Variateur de fréquence

## DISQUE DE TRONÇONNAGE

Type de disque de tronçonnage	Résinoïdes & Diamants
Taille du disque de tronçonnage	Jusqu'à 300 mm
Vitesse de rotation	de 1 000 à 4 000 RPM
Diamètre de l'arbre	25,4 mm

## COMMANDE

Interface de commande	Afficheur 7 segments + clavier
-----------------------	--------------------------------

## TRONÇONNAGE

Méthode de coupe	Manuelle, automatique, impulsionnelle
Type de déplacement	Avance de la table selon l'axe Y
Régulation de coupe	Avance de la table selon la charge moteur.
Course axe Y	260 mm
Course axe X	Option : 100 mm
Dimensions tables	390 x 230 mm
Passage sous meule	80 mm (avec meule Ø 300 mm)
Type de table	Table en aluminium traité, palettes inox interchangeables
Bridages	Table rainurée en T (12 mm) acceptant tous les systèmes de bridage du commerce

## LUBRIFICATION - REFROIDISSEMENT

Pompe & bac	Externes - 60 L
Type de lubrification	Par pompe
Disposition des points de Lubrification - Refroidissement	2 points dans le carter du disque de tronçonnage. 2 arrosages orientables
Type de filtration	Filtre tissu 100 µm lavable

## ERGONOMIE

Éclairage intérieur	Halogène
Douchette de nettoyage	Intégrée

# ACCESSOIRES

## Étaux & systèmes de bridage

**51319**

Étau à serrage rapide côté droit

**51321**

Étau à serrage rapide côté gauche

**50906\***

Étau gauche et étau droit à serrage rapide  
hauteur 45 mm

**50905\***

Étau gauche à serrage rapide  
hauteur 45 mm

**50909\***

Étau droit à serrage rapide  
hauteur 45 mm

**50902\***

Étau gauche et étau droit à serrage à vis  
hauteur 45 mm

**50901\***

Étau gauche à serrage à vis  
hauteur 45 mm

**50903\***

Étau droit à serrage à vis  
hauteur 45 mm

**50613**

Coffret de bridage Kopal

**50616**

Bride de serrage Kopal

## Tables & positionnement

**51610**

Table transversale à déplacement manuel

## Autres accessoires

**51006**

Meuble pour machine (petit modèle).  
Largeur 770 mm x profondeur 880 mm  
x hauteur 855 mm

**51620**

3 filtres pour bac de refroidissement  
ST 310/T 330/T 300

\* En acier inoxydable



RÉF. 51319 - 51321



RÉF. 50906



RÉF. 50905



RÉF. 50909



RÉF. 50902



RÉF. 50901



RÉF. 50903



RÉF. 50613



RÉF. 50616



RÉF. 50610



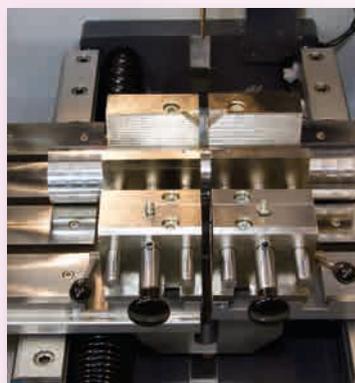
RÉF. 51006



RÉF. 51620

## DIFFÉRENTS BRIDAGES

### BRIDAGE PAR ÉTAUX À SERRAGE RAPIDE



### BRIDAGE PAR ÉTAUX À VIS



### BRIDAGE KOPAL



# CONSOMMABLES

## DISQUES DE TRONÇONNAGE RÉSINOÏDES STANDARD

RÉF.	DESSCRIPTIF	DIAMÈTRE	DURETÉ	MATÉRIAUX
01015	Réf. A abrasif Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (matériaux ferreux)	Ø 250 x 1,6 x 32 mm*	100 - 350 Hv	Aciers bas carbone; matériaux doux et extra doux; matériaux traités de section moyenne
01021		Ø 300 x 2 x 32 mm*		
01002	Réf. AO abrasif Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (matériaux ferreux)	Ø 200 x 1,6 x 25,4 mm	300 - 500 Hv	Aciers traités; aciers inox; aciers réfractaires; fontes alliées
01014		Ø 250 x 1,6 x 32 mm*		
01020		Ø 300 x 2 x 32 mm*		
01001	Réf. AOF II abrasif Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (matériaux ferreux)	Ø 200 x 0,8 x 25,4 mm	80 - 300 Hv	Liant caoutchouc; aciers frittés; sandwichs de métaux durs
01012		Ø 250 x 0,8 x 32 mm*		
01013		Ø 250 x 0,8 x 32 mm*		
01019		Ø 300 x 1 x 32 mm*		
01018	Réf. F abrasif SiC (matériaux non ferreux)	Ø 250 x 1,6 x 32 mm*	150 - 400 Hv	Fonte blanche; fonte grise; GS; titane; alliages
01024		Ø 300 x 2 x 32 mm*		
01005	Réf. MNF abrasif SiC (matériaux non ferreux)	Ø 200 x 1,6 x 25,4 mm	30 - 350 Hv	Aciers traités; matériaux avec revêtements fragiles; matériaux difficiles
01017		Ø 250 x 2 x 32 mm*		
01023		Ø 300 x 2 x 32 mm*		
01060	Réf. SiC abrasif SiC (matériaux non ferreux)	Ø 180 x 0,5 x 25,4 mm	450 - 700 Hv	Aciers traités; matériaux avec revêtements fragiles; matériaux difficiles
01016	Réf. S abrasif Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (matériaux ferreux)	Ø 250 x 1,6 x 32 mm*		
01022		Ø 300 x 2 x 32 mm*		
01071	Réf. T abrasif SiC (matériaux non ferreux)	Ø 250 x 1,6 x 32 mm*		
01072		Ø 300 x 2 x 32 mm*	50 - 400 Hv	Titane; alliage titane; matériaux non ferreux

## DISQUES DE TRONÇONNAGE DIAMANTÉS

RÉF.	DESSCRIPTIF	DIAMÈTRE	MATÉRIAUX
02038	Réf. LM	Ø 200 x 0,9 x 32 mm*	Céramiques; composites; carbure de tungstène; alumine; carbures frittés
02042		Ø 250 x 1,2 x 32 mm*	
02046		Ø 300 x 1,4 x 32 mm*	
02040	Réf. LM+	Ø 200 x 0,9 x 32 mm*	Céramiques (grosses sections), carbure de tungstène; carbure silicium; dépôts plasma; échantillons enrobés; matériaux réfractaires; minéraux; bétons
02044		Ø 250 x 1,2 x 32 mm*	
02048		Ø 300 x 1,4 x 32 mm*	
02041	Réf. LR	Ø 200 x 0,9 x 32 mm*	Composites; dépôts plasma; céramiques; matériaux électroniques
02045		Ø 250 x 1,2 x 32 mm*	
02049		Ø 300 x 1,2 x 32 mm*	

**LM** Liant : métal. Disque très polyvalent, concentration normale, pour la découpe des matériaux durs tels que :  
 —■ céramiques, composites, carbure tungstène, alumine, carbures frittés.

**LM+** Liant : métal. Disque haute concentration pour la découpe des matériaux durs tels que :  
 —■ céramiques (grosses sections), carbure tungstène, carbure silicium, dépôts plasma, échantillons enrobés, matériaux réfractaires, minéraux, bétons...

**LR** Liant : résine. Disque haute concentration conseillé lorsque l'on recherche la meilleure qualité de coupe possible.  
 Pour la découpe des matériaux durs et fragiles tels que :  
 —■ composites, dépôts plasma, céramiques, matériaux électroniques...

## DISQUES DE TRONÇONNAGE AU NITRURE DE BORE

RÉF.	DESSCRIPTIF	DIAMÈTRE	MATÉRIAUX
02039	Réf. NB	Ø 200 x 0,9 x 32 mm*	Fontes; aciers traités; aciers rapides; aciers durs;
02043		Ø 250 x 1,2 x 32 mm*	
02047		Ø 300 x 1,2 x 32 mm*	

**NB** Liant : résine. Disque haute concentration de nitrure de bore pour la découpe des :  
 —■ fontes, aciers traités, aciers rapides et aciers durs.

\* À utiliser avec la bague de réduction réf. 01092

# PRESI C'EST AUSSI...

### TRONÇONNAGE



Mecatome T 330

### ENROBAGE



Mecapress 3

### POLISSAGE



Le Cube

### POLISSAGE



Minitech 233

### POLISSAGE



Mecattech 334



ET PLUS SUR

[WWW.PRESI.COM](http://WWW.PRESI.COM)

PRESI Sàrl - Crêt-Vaillant 17 - CH-2400 Le Locle  
 Tél. : +41 (0) 32 931 17 91 - Fax : +41 (0) 32 931 23 36 - [presi.ch@presi.com](mailto:presi.ch@presi.com)

