

TRONÇONNAGE



ENROBAGE



POLISSAGE DURETÉ ET MICROSCOPIE



MECATOME T 260

UNE TRONÇONNEUSE SIMPLE ET ROBUSTE



Une machine de tronçonnage manuelle,
fiable et robuste pour laboratoire et atelier.
Simple et flexible, elle s'adapte
aux matériaux à tronçonner.



UNE FORTE IMPLANTATION MONDIALE À TRAVERS SES FILIALES ET PLUS DE 35 DISTRIBUTEURS



FONCTIONNALITÉS

● RÉF. 51200

Largeur
680 mm

Profondeur
825 mm

Hauteur capot fermé
525 mm

Hauteur capot ouvert
880 mm

Poids
110 kg

Conformité
CE

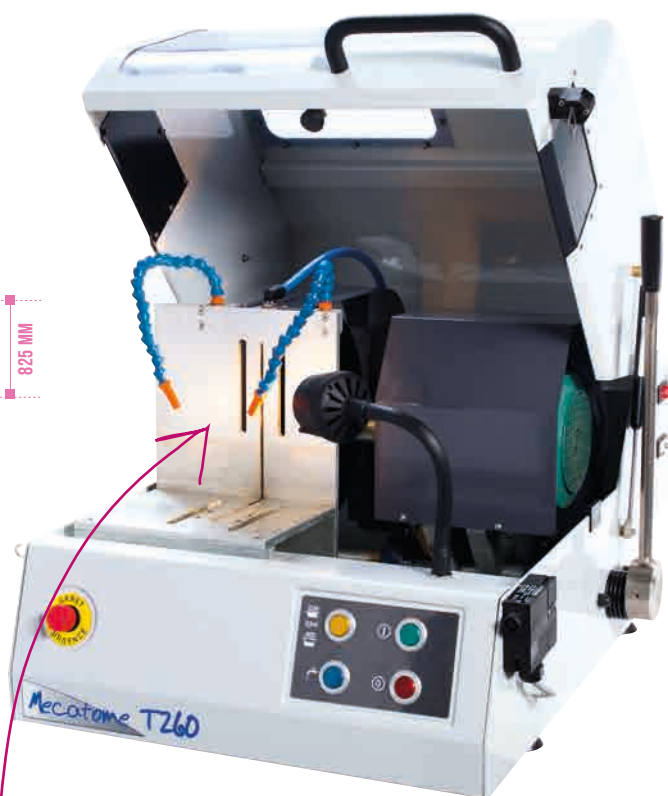
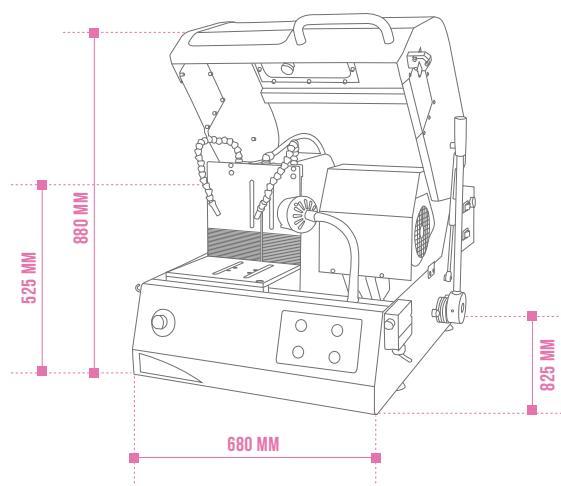
Une machine de tronçonnage manuelle, fiable et robuste

Mecatome T260 procure une souplesse d'utilisation maximale grâce à sa table de coupe permettant le positionnement vertical ou horizontal de système de bridage de type étaux.

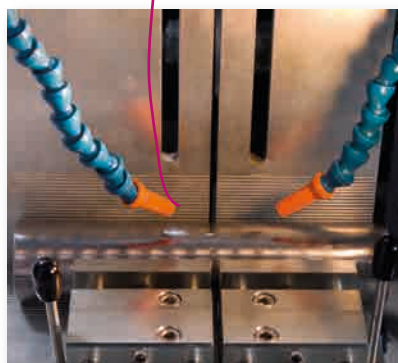
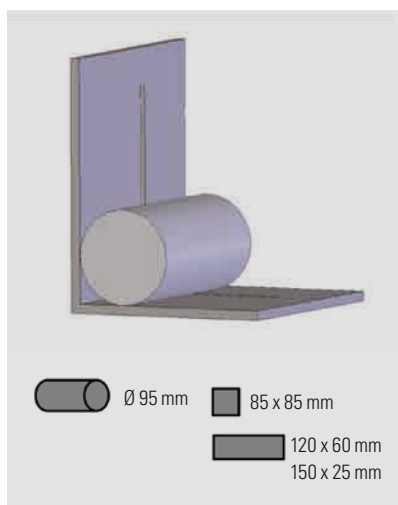
Mecatome T260 peut aussi recevoir différents systèmes de bridage et notamment ceux de type "Kopal", permettant de s'adapter à toutes les formes d'échantillon.

L'ensemble moteur/disque de tronçonnage est articulé autour de 4 paliers basculants permettant d'exécuter des coupes franches et précises et réduisant les efforts fournis par l'opérateur.

- Tronçonneuse de table
- Verrouillage de sécurité
- Deux possibilités de positionnement des étaux : horizontal ou vertical
- Possibilité d'utilisation de systèmes de bridage type "Kopal"
- Disque de tronçonnage de diamètre 250 et 300 mm
- 2 vitesses de rotation du disque : 3 200 et 3 800 RPM
- Moteur 3 CV - alimentation 230 volts - monophasée
- Éclairage intérieur
- Lubrification de la coupe assurée par un double arrosage de part et d'autre du disque de tronçonnage
- Pompe et bac de recirculation inclus
- Machine aux normes CE



● SCHÉMA DE COUPE*



* Les schémas de coupe ont été conçus à titre informatif. Ils représentent l'espace de coupe maximal théorique pour chacune de nos tronçonneuses. Les capacités de coupe décrites sont à moduler en fonction des matériaux et des cadencements.

CARACTÉRISTIQUES

CAPOTAGE - ENVIRONNEMENT INTÉRIEUR	
Type	Armatures métalliques & PETG
Sécurité	Verrouillé durant la rotation moteur
MOTORISATION - ALIMENTATION	
Puissance	2 200 W
Alimentation	220 V monophasé / 50/60 Hz
Pilotage Moteur	Variateur de fréquence
DISQUE DE TRONÇONNAGE	
Type de disque de tronçonnage	Résinoïdes & diamants
Taille du disque de tronçonnage	De Ø 250 et 300 mm
Vitesse de rotation	3 200 ou 3 800 RPM, option vitesse variable 1 500 à 4 000 RPM
Diamètre de l'arbre	25,4 mm
COMMANDE	
Interface de commande	Boutons
TRONÇONNAGE	
Méthode de coupe	Manuelle
Type de table	Table en L en acier traité
Bridages	Étaux en position horizontale ou verticale - Kopal
LUBRIFICATION - REFROIDISSEMENT	
Pompe & bac	Externes - 25 L
Type de lubrification	Par pompe
Disposition des points de Lubrification - Refroidissement	2 arrosages orientables
Type de filtration	Filtre tissu 100 µm lavable
ERGONOMIE	
Éclairage intérieur	LED
Douchette de nettoyage	Option

ACCESSOIRES

Étaux & systèmes de bridage

51210*
Étau gauche et étau droit à serrage rapide
Hauteur : 45 mm

51213*
Étau simple serrage rapide côté gauche
Hauteur : 45 mm

51214*
Étau simple serrage rapide côté droit
Hauteur : 45 mm

50613
Coffret de bridage Kopal

50616
Bride de serrage Kopal

Tables & positionnement

51212
Table transversale à déplacement manuel

Autres accessoires

51006
Meuble pour machine (petit modèle).
Largeur 770 mm x profondeur
880 mm x hauteur 855 mm

51230
Kit de nettoyage

51250
Option vitesse variable 1 500 à 4 000 RPM T260

51621
3 filtres pour bac de refroidissement T260

* En acier inoxydable



RÉF. 51210



RÉF. 51213



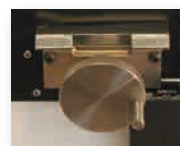
RÉF. 51214



RÉF. 50613



RÉF. 50616



RÉF. 51212



RÉF. 51006



RÉF. 51230



RÉF. 51621

CONSOMMABLES

DISQUES DE TRONÇONNAGE RÉSINOÏDES STANDARD

RÉF.	DESCRIPTIF	DIAMÈTRE*	DURETÉ	MATÉRIAUX
01015	Réf. A abrasif Al ₂ O ₃ (matériaux ferreux)	Ø 250 x 1,6 x 32 mm	100 - 350 Hv	Aciers bas carbone ; matériaux doux et extra doux ; matériaux traités de section moyenne
01021		Ø 300 x 2 x 32 mm		
01014	Réf. AO abrasif Al ₂ O ₃ (matériaux ferreux)	Ø 250 x 1,6 x 32 mm	300 - 500 Hv	Aciers traités ; aciers inox ; aciers réfractaires ; fontes alliées
01020		Ø 300 x 2 x 32 mm		
01012	Réf. AOF II "S" abrasif Al ₂ O ₃ (matériaux ferreux)	Ø 250 x 0,8 x 32 mm	80 - 300 Hv	Liant caoutchouc ; aciers frittés ; sandwichs de métaux durs
01013		Ø 250 x 0,8 x 32 mm		
01019	Réf. AOF II abrasif Al ₂ O ₃ (matériaux ferreux)	Ø 300 x 1 x 32 mm		
01018	Réf. F abrasif SiC (matériaux non ferreux)	Ø 250 x 1,6 x 32 mm	150 - 400 Hv	Fonte blanche ; fonte grise ; GS ; titane ; alliages
01024		Ø 300 x 1,6 x 32 mm		
01017	Réf. MNF abrasif SiC (matériaux non ferreux)	Ø 250 x 1,6 x 32 mm	30 - 350 Hv	Aluminium ; cuivre ; alliages non ferreux ; titane ; alliages
01023		Ø 300 x 2 x 32 mm		
01016	Réf. S abrasif Al ₂ O ₃ (matériaux ferreux)	Ø 250 x 1,6 x 32 mm	450 - 700 Hv	Aciers traités ; matériaux avec revêtements fragiles ; matériaux difficiles
01022		Ø 300 x 2 x 32 mm		
01071	Réf. T abrasif SiC (matériaux non ferreux)	Ø 250 x 1,6 x 32 mm	50 - 400 Hv	Titane ; alliage titane ; matériaux non ferreux
01072		Ø 300 x 2 x 32 mm		

DISQUES DE TRONÇONNAGE DIAMANTÉS

RÉF.	DESCRIPTIF	DIAMÈTRE*	MATÉRIAUX
02042	Réf. LM	Ø 250 x 1,2 x 32 mm	Céramiques ; composites ; carbure de tungstène ; alumine ; carbures frittés
02046		Ø 300 x 1,4 x 32 mm	
02044	Réf. LM+	Ø 250 x 1,2 x 32 mm	Céramiques (grosses sections), carbure de tungstène ; carbure silicium ; dépôts plasma ; échantillons enrobés ; matériaux réfractaires ; minéraux ; bétons
02048		Ø 300 x 1,4 x 32 mm	
02045	Réf. LR	Ø 250 x 1,2 x 32 mm	Composites ; dépôts plasma ; céramiques ; matériaux électroniques
02049		Ø 300 x 1,4 x 32 mm	

LM

Liant : métal. Disque très polyvalent, concentration normale, pour la découpe des matériaux durs tels que :
—■ céramiques, composites, carbure tungstène, alumine, carbures frittés.

LM+

Liant : métal. Disque haute concentration pour la découpe des matériaux durs tels que :
—■ céramiques (grosses sections), carbure tungstène, carbure silicium, dépôts plasma, échantillons enrobés, matériaux réfractaires, minéraux, bétons...

LR

Liant : résine. Disque haute concentration conseillé lorsque l'on recherche la meilleure qualité de coupe possible.
Pour la découpe des matériaux durs et fragiles tels que :
—■ composites, dépôts plasma, céramiques, matériaux électroniques...

DISQUES DE TRONÇONNAGE AU NITRURE DE BORE

RÉF.	DESCRIPTIF	DIAMÈTRE*	MATÉRIAUX
02043	Réf. NB	Ø 250 x 1,2 x 32 mm	Fontes ; aciers traités ; aciers rapides ; aciers durs ;
02047		Ø 300 x 1,2 x 32 mm	

NB

Liant : résine. Disque haute concentration de nitrure de bore pour la découpe des :
—■ fontes, aciers traités, aciers rapides et aciers durs.

* À utiliser avec la bague de réduction réf. 01092

PRESI C'EST AUSSI...

TRONÇONNAGE



Mecatome T330

ENROBAGE



Mecapress 3

POLISSAGE



Le Cube

POLISSAGE



Minitech 233

POLISSAGE



Mecatech 334



ET PLUS SUR
WWW.PRESI.COM

38320 Brié et Angonnes - Grenoble - France.
Tél. 33 (0)4 76 72 00 21. Fax 33 (0)4 76 72 05 84. E-mail : presi@presi.com

