

TRONÇONNAGE



ENROBAGE



POLISSAGE DURETÉ ET MICROSCOPIE



EVO 500

LA TRONÇONNEUSE DE GRANDE CAPACITÉ HAUTE TECHNOLOGIE



Une machine de tronçonnage dédiée aux pièces volumineuses. Puissance, détection des pièces, capteur de force intégré... L'EVO 500 est à la taille de vos ambitions.



UNE FORTE IMPLANTATION MONDIALE À TRAVERS SES FILIALES ET PLUS DE 35 DISTRIBUTEURS



FONCTIONNALITÉS

● RÉF. 50800

Largeur

1 660 mm

Profondeur

1 815 mm

Hauteur capot fermé

1 955 mm

Hauteur capot ouvert

2 430 mm

Poids

1 100 kg

Conformité

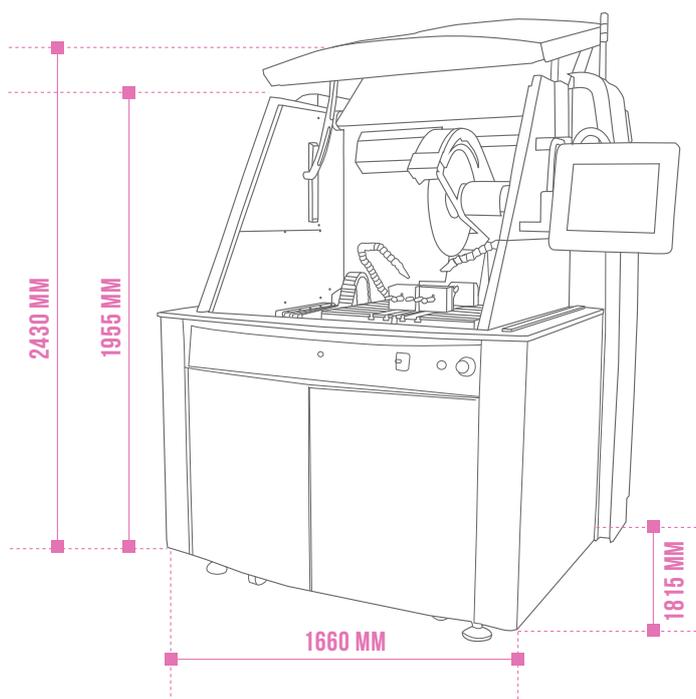
CE



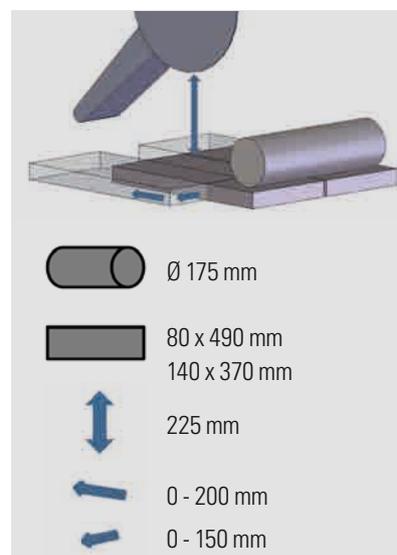
Tronçonneuse EVO 500

Idéale pour des **échantillons de très grande taille** (jusqu'à 240 mm de hauteur et de plus de 200 kg), EVO 500 bénéficie d'une **motorisation exceptionnelle** et d'un système de **nettoyage automatique**.

Machine haut de gamme, EVO 500 est équipée, en série, des technologies les plus récentes.



● SCHÉMA DE COUPE*



* Les schémas de coupe ont été conçus à titre informatif. Ils représentent l'espace de coupe maximal théorique pour chacune de nos tronçonneuses. Les capacités de coupe décrites sont à moduler en fonction des matériaux et des cadencements. Les courses varient en fonction de la taille des tables.

FONCTIONNEMENT

PUISSANTE

Dotée d'une **motorisation très puissante**, EVO 500 propose différentes régulations facilitant la coupe. La vitesse de rotation de la meule reste constante. Le variateur de fréquence décuple la puissance du moteur et permet ainsi de couper les matériaux les plus résistants. Les **capacités de refroidissement exceptionnelles** permettent des vitesses de coupe élevées sans risque de brûlures. La lubrification est assurée par 2 buses orientables et par de nombreux points de lubrification dans le carter meule.

ERGONOMIQUE

EVO 500 est équipée d'un **capot motorisé** dégageant suffisamment l'espace de travail pour permettre un chargement des pièces par moyen de levage. Le capotage transparent et l'éclairage intérieur LED permettent une grande visibilité. EVO 500 dispose également d'un **système de blocage de meule**, lui permettant un changement du disque facile et rapide.

INTUITIVE

EVO 500 est intuitive grâce à son **interface tactile couleur** et multilingue.

PRÉCISE

La motorisation, de série sur EVO 500, des 3 axes (X, Y et Z) permet un positionnement précis. Le placement des pièces à tronçonner s'effectue de manière rapide et optimale, grâce au laser de positionnement.

SUR-ÉQUIPÉE

EVO 500 bénéficie d'innovations de série tel qu'un **système de détection des pièces** ou encore un **capteur de force intégré**. La **vitesse d'avance des axes s'ajuste à l'effort de coupe**.

FACILE D'ENTRETIEN

La maintenance et le nettoyage de l'EVO 500 sont facilités grâce à son **système de nettoyage automatique** lorsque le capot est fermé. Une douchette de nettoyage est également intégrée pour un nettoyage manuel capot ouvert. L'écran tactile est, quant à lui, équipé d'une sortie USB dédiée à sa maintenance.

ASSURE LA SÉCURITÉ DE L'OPÉRATEUR

Les 2 mains de l'opérateur sont nécessaires en capot ouvert pour le déplacement des axes motorisés, afin d'assurer sa sécurité.

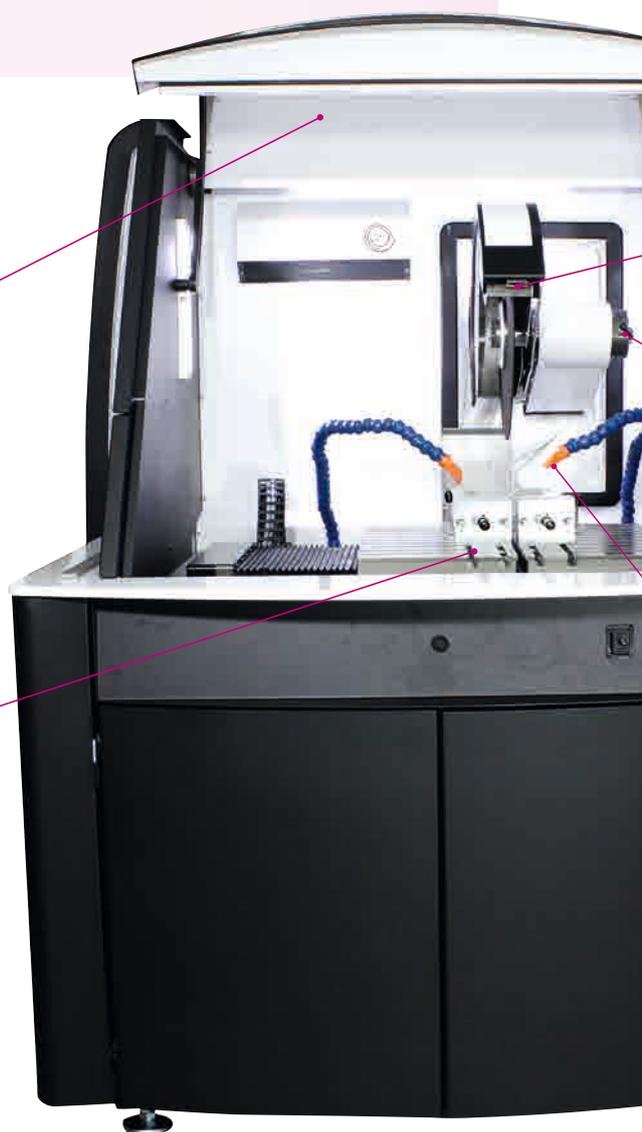
TABLE 600 X 600 MM

Équipée d'une table de 600 x 600 mm, motorisée sur les axes X et Y, elle peut accepter des pièces de très grandes dimensions pesant plus de 200 kg. Polyvalente, la table rainurée en T (12 mm) permet d'adapter tous les systèmes de bridage du commerce.

BUSE DE NETTOYAGE



TABLE 600 X 600 MM



MODES DE COUPE

ASSISTÉ

Dans ce mode, l'utilisateur pilote l'axe de coupe sélectionné (Y ou Z) directement grâce au joystick. C'est une coupe manuelle mais sans effort.

AUTOMATIQUE

La machine réalise automatiquement la coupe à partir des paramètres définis par l'opérateur sur l'écran tactile. Il est possible, en cours de coupe, d'ajuster les paramètres.

Grâce à la table transversale motorisée, l'utilisateur a la possibilité de programmer la machine pour couper, en série, des tranches d'épaisseur fixe ou variable en tenant compte de l'épaisseur de la meule.

PROGRAMMABLE

L'utilisateur réalise une coupe selon des paramètres, qui auront été programmés au préalable et sécurisés par mot de passe.

Suivant la géométrie de la pièce, il est possible de combiner les axes Z puis Y ou Y puis Z afin d'augmenter la capacité de coupe. Cette fonctionnalité peut être utilisée de manière manuelle ou automatique.

RÉGULATIONS

IMPULSIONNELLE

Dans les modes automatique et programmable, lors des coupes difficiles, il est possible d'utiliser la régulation impulsionnelle sur les axes Y ou Z. Améliorant ainsi le refroidissement de la pièce et du disque.

AVANCE AUTOMATIQUE

Dans les 3 modes de coupe, la régulation d'avance automatique permet de limiter si besoin la vitesse de déplacement des axes motorisés lorsque les efforts de coupe deviennent trop importants. Cette régulation permet de préserver le consommable et d'optimiser l'état de surface de la coupe.



LASER DE POSITIONNEMENT



BLOPAGE DE MEULE



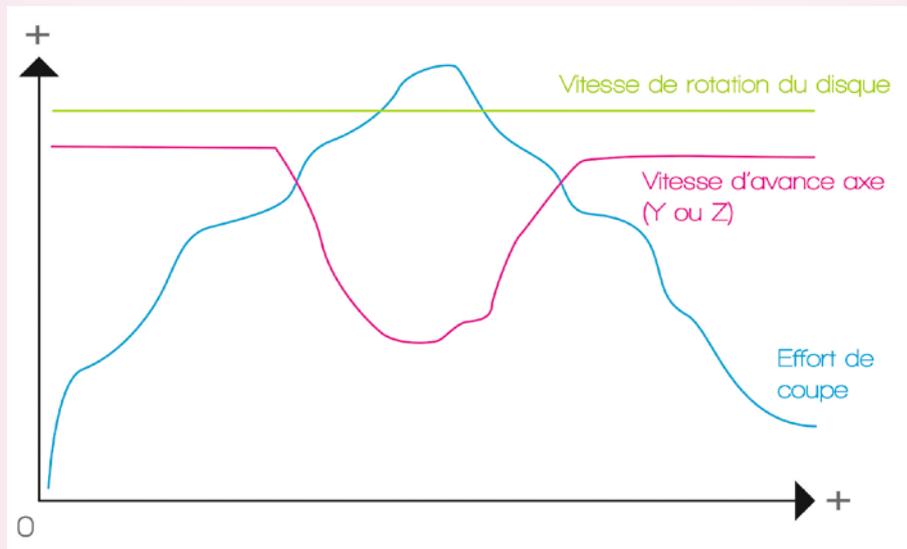
BUSES DE LUBRIFICATION



Double système de lubrification

FUNCTIONNEMENT

SIMULATION D'UN CYCLE DE COUPE



La vitesse d'avance des axes s'ajuste à l'effort de coupe.

CARACTÉRISTIQUES

CAPOTAGE - ENVIRONNEMENT INTÉRIEUR

Type	Armatures métalliques & PETG. Ouverture et fermeture motorisées
Sécurité	Verrouillé durant la rotation moteur
Sortie extraction fumée	76 mm

MOTORISATION - ALIMENTATION

Puissance	11 000 W / 21 000 W (via variateur de fréquence)
Alimentation	380 V / Triphasé / 50 Hz
Pilotage moteur	Variateur de fréquence

DISQUE DE TRONÇONNAGE

Type de disque de tronçonnage	Résinoïdes & diamants
Taille du disque de tronçonnage	Jusqu'à 500 mm
Vitesse de rotation	de 1 000 à 3 000 RPM
Diamètre de l'arbre	32 mm

COMMANDE

Interface de commande	Écran couleur tactile
Protection par code d'accès	Activable
Programmable	Jusqu'à 100 programmes protégés par mot de passe
Interface de communication / pilotage machine	Automate programmable

TRONÇONNAGE

Méthode de coupe	Assistée, automatique, programmée, impulsionnelle
Type de déplacement	Avance de la table selon l'axe Y - Descente de disque selon l'axe Z
Vitesse d'avance	de 0,01 à 3 mm/s
Régulation de coupe	Avance de la table selon la charge moteur. Mouvement du bras en fonction de la charge du moteur. Avance de la table et mouvement du bras selon la force de contact disque / pièce à tronçonner. Vitesse de rotation du disque de tronçonnage
Course axe Y	200 mm*
Course axe X	150 mm*
Course axe Z	400 mm
Coupe séries	Deux modes : coupe selon axe Y et coupe selon axe Z
Dimensions tables	Table gauche : 295 x 600 mm - Table droite : 295 x 600 mm*
Laser de positionnement	Oui
Passage sous meule	225 mm
Type de table	Table en aluminium traité, palettes inox interchangeables
Bridages	Table rainurée en T (12 mm) acceptant tous les systèmes de bridage du commerce

LUBRIFICATION - REFROIDISSEMENT

Pompe & bac	Externes - 300 L
Type de lubrification	Par pompe
Disposition des points de Lubrification - Refroidissement	2 points dans le carter du disque de tronçonnage. 2 arrosages orientables
Type de filtration	Filtre tissu 200 µm lavable
Remplissage automatique	Oui avec gestion des niveaux

ERGONOMIE

Éclairage intérieur	LED
Douche de nettoyage	Intégrée
Cycle de nettoyage automatique	Oui

CONFORMITÉ

Conformité	CE
------------	----

ACCESSOIRES

Étaux & systèmes de bridage

50510

Étau gauche et étau droit à serrage rapide hauteur 70 mm

50911

Étau gauche et étau droit à serrage rapide hauteur 90 mm

50906

Étau gauche et étau droit à serrage rapide hauteur 45 mm

50905

Étau gauche à serrage rapide hauteur 45 mm

50909

Étau droit à serrage rapide hauteur 45 mm

50617

Système de serrage à chaîne Kopal

50613

Coffret de bridage Kopal

50616

Bride de serrage Kopal

50902

Étau gauche et étau droit à serrage à vis hauteur 45 mm

50901

Étau gauche à serrage à vis hauteur 45 mm

50903

Étau droit à serrage à vis hauteur 45 mm

Autre accessoire

50370

Mallette de V de positionnement et soutien pour tronçonneuse



RÉF. 50510 - 50911



RÉF. 50906



RÉF. 50905



RÉF. 50909



RÉF. 50617



RÉF. 50613



RÉF. 50616



RÉF. 50902



RÉF. 50901



RÉF. 50903



RÉF. 50370

CONSOMMABLES

DISQUES DE TRONÇONNAGE RÉSINOÏDES

RÉF.	DESSCRIPTIF	DIAMÈTRE	DURETÉ	MATÉRIAUX
01038	Réf. A abrasif Al ₂ O ₃ (matériaux ferreux)	Ø 450 x 3,5 x 32 mm	100 - 350 Hv	Aciers bas carbone ; matériaux doux et extra doux ; matériaux traités de section moyenne
01062		Ø 500 x 3 x 32 mm		
01036	Réf. A0 abrasif Al ₂ O ₃ (matériaux ferreux)	Ø 450 x 3,5 x 32 mm	300 - 500 Hv	Aciers traités ; aciers inox ; aciers réfractaires ; fontes alliées
01063		Ø 500 x 3 x 32 mm		
01037	Réf. MNF abrasif SiC (matériaux non ferreux)	Ø 450 x 3,5 x 32 mm	30 - 350 Hv	Aluminium ; cuivre ; alliages non ferreux ; titane ; alliages
01066		Ø 500 x 3 x 32 mm		
01039	Réf. S abrasif Al ₂ O ₃ (matériaux ferreux)	Ø 450 x 3,5 x 32 mm	450 - 700 Hv	Aciers traités ; matériaux avec revêtements fragiles ; matériaux difficiles
01064		Ø 500 x 3 x 32 mm		
01048	Réf. T abrasif SiC (matériaux non ferreux)	Ø 450 x 3 x 32 mm	50 - 400 Hv	Titane ; alliage titane ; non ferreux
01065		Ø 500 x 3 x 32 mm		

PRESI C'EST AUSSI...

TRONÇONNAGE



Mecatome ST 310

ENROBAGE



Poly'Vac

POLISSAGE



Mecatech 334

DURETÉ ET MICROSCOPIE



PRESI View

CONSOMMABLES



Résines



ET PLUS SUR

WWW.PRESI.COM

38320 Brié et Angonnes - Grenoble - France.
Tél. 33 (0)4 76 72 00 21. Fax 33 (0)4 76 72 05 84. E-mail : presi@presi.com

