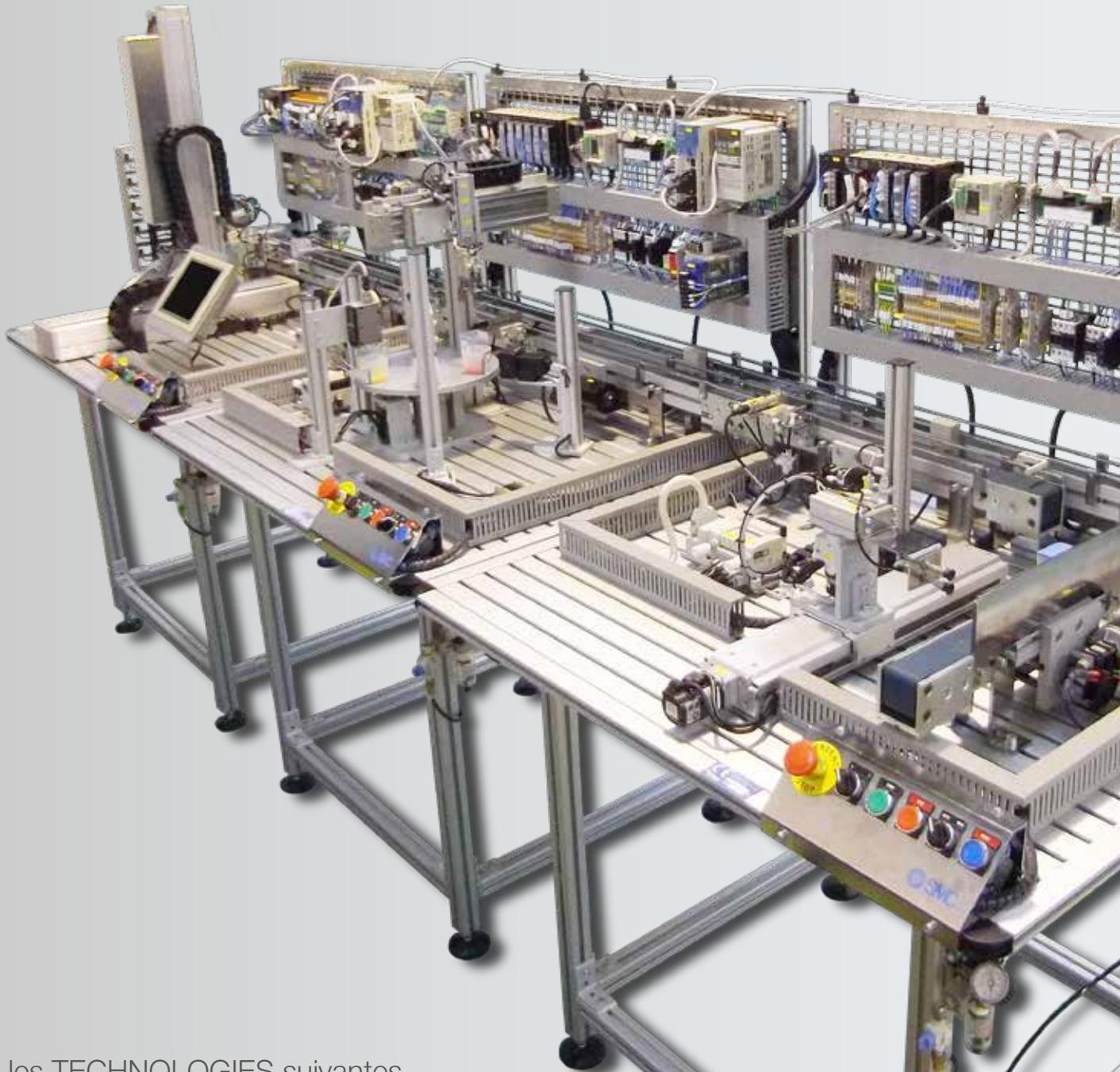


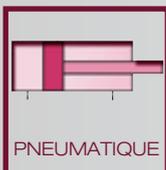
# ITS-200

Innovative Training System

Développez vos aptitudes avec la dernière technologie industrielle en sensorique et servomoteurs



Dans les TECHNOLOGIES suivantes...



Il développe les COMPÉTENCES...

### Actionneurs

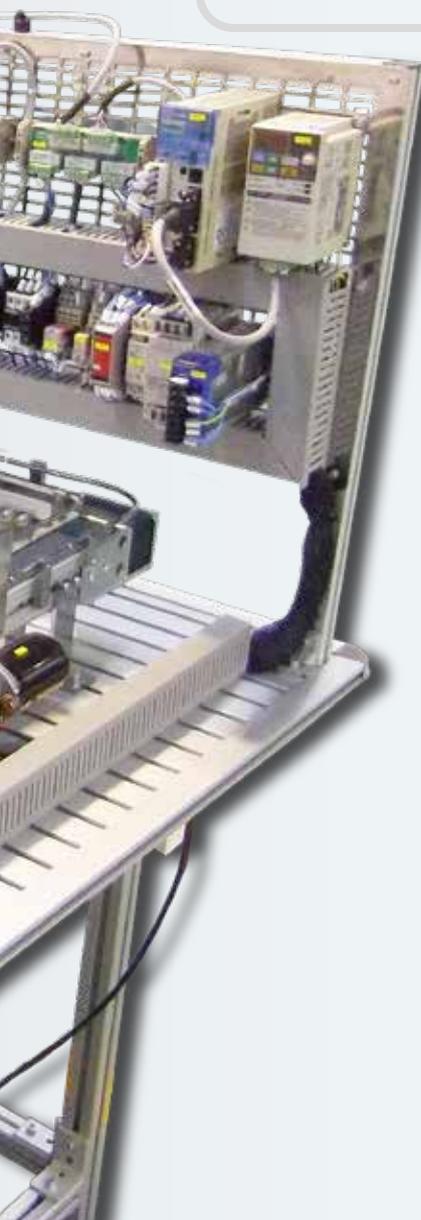
- CC
- CA avec variateur V/F
- Servomoteurs

### Sensorique

- Vision artificielle
- Laser
- Chromatique
- Fibre optique



Fonctionnement continu,  
sans besoin d'ajout de  
matières premières





## ■ ITS-200 - Innovative Training System

ITS-200 est un système qui offre une formation professionnelle dans le domaine de l'automatisation industrielle, et plus concrètement dans les servo commandes et sensorique de dernière génération.

Le produit en cours placé dans le système initialement se déplace d'une station à l'autre indéfiniment. De cette façon, le système peut fonctionner continuellement sans besoin d'apporter des matières premières externes, favorisant ainsi le contrôle de celui-ci depuis une position à distance de télégestion et télémaintenance.

Tous les composants utilisés dans le système sont industriels. Chaque station dispose d'un API qui la commande. Les stations peuvent s'extraire facilement du système, permettant le travail de façon autonome. Ils incluent des connexions individualisées tant dans la partie électrique que pneumatique.



ITS-200 est composé de trois stations, chacune d'elles réalise une partie du procédé.



### • ITS-201: Stockage automatique

La première station est chargée de transférer les produits de la zone de stockage au convoyeur ou vice versa.

### • ITS-202: Inspection

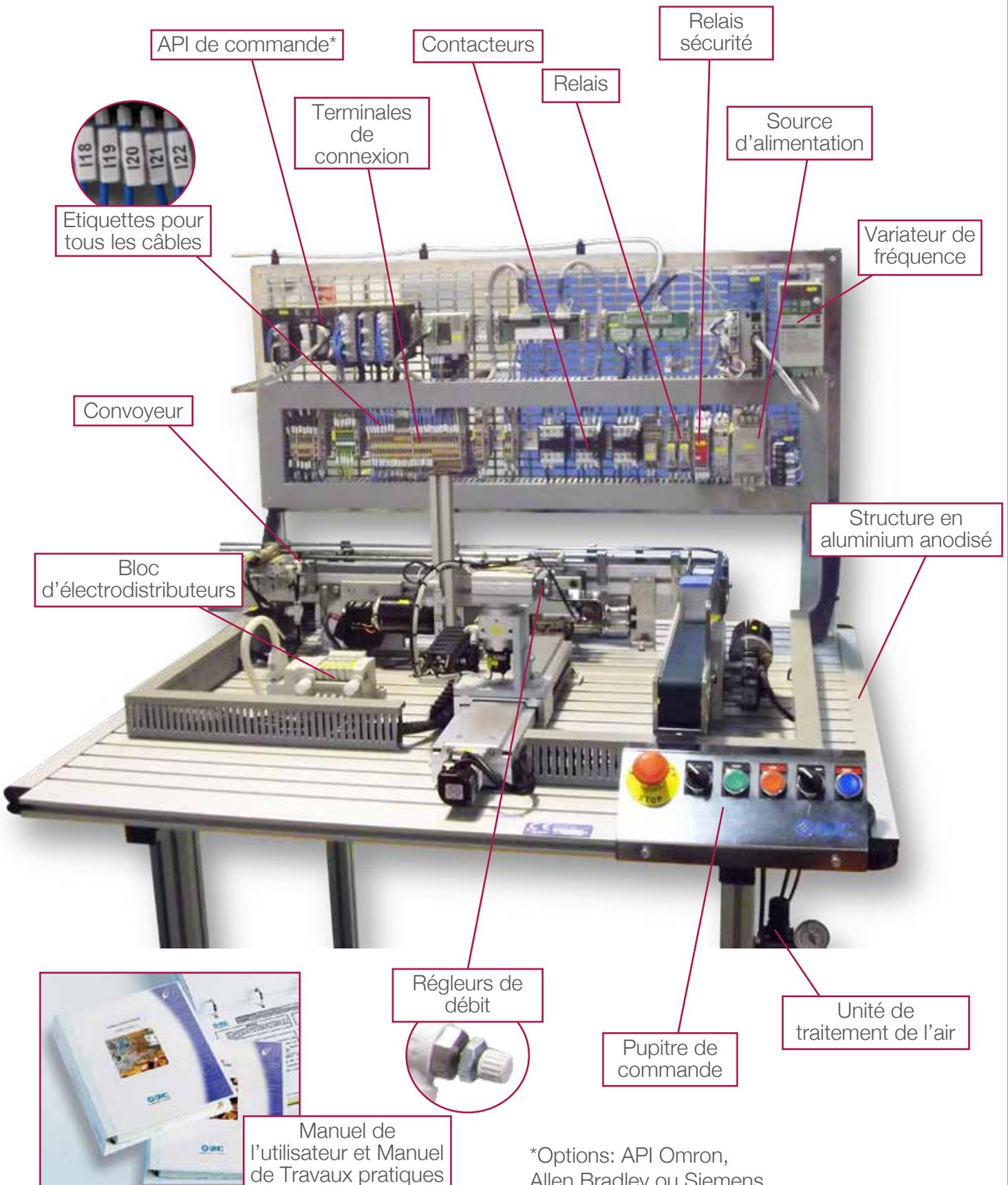
La seconde station contrôle les différents produits en cours. Les résultats de cette inspection sont transférés à une mémoire RFID incluse à l'intérieur de chaque produit à contrôler.



### • ITS-203: Tri et expédition

La troisième et dernière station trie les différents produits et les expédie en fonction de la lecture de l'information stockée dans la mémoire RFID.

■ Éléments communs à toutes les stations



\*Options: API Omron, Allen Bradley ou Siemens.



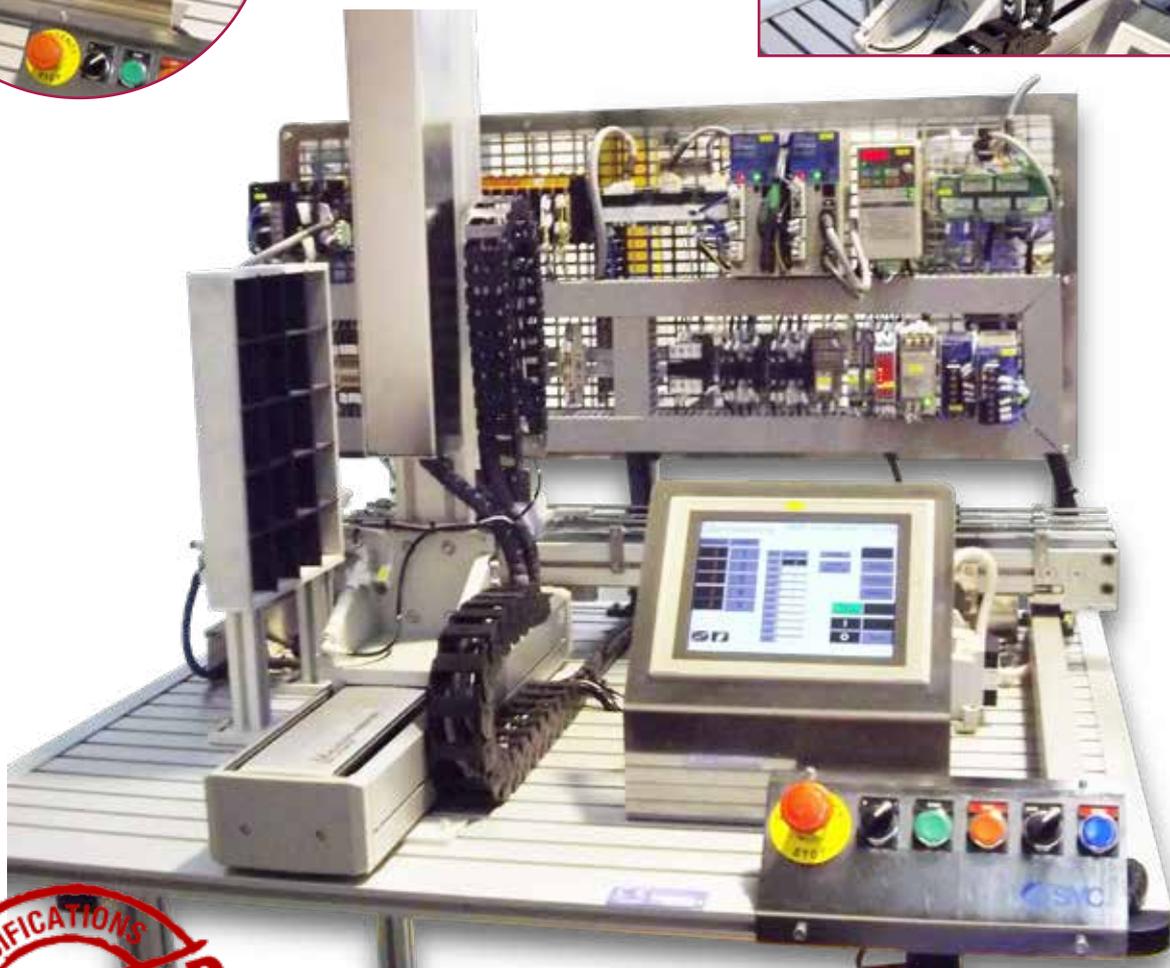
### ■ ITS-201 - Stockage automatique

La première station représente un stockage automatique où les conteneurs sont déposés et ramassés. L'opération de sortie ou d'entrée du matériel se sélectionne grâce à l'écran HMI (Interface Homme-Machine). Grâce à ce terminal HMI, il est également possible de visualiser le matériel trié dans la station ITS-203 et changer la vitesse de n'importe quel convoyeur de retour, grâce à la connexion en réseau.

La pièce à fournir est un récipient qui contient un code numérique et une couleur identificatoire. Une mémoire RFID et des pièces fabriquées en nylon de couleurs, comme un couvercle bleu se trouvent dans son intérieur.



Terminal pour l'opérateur HMI

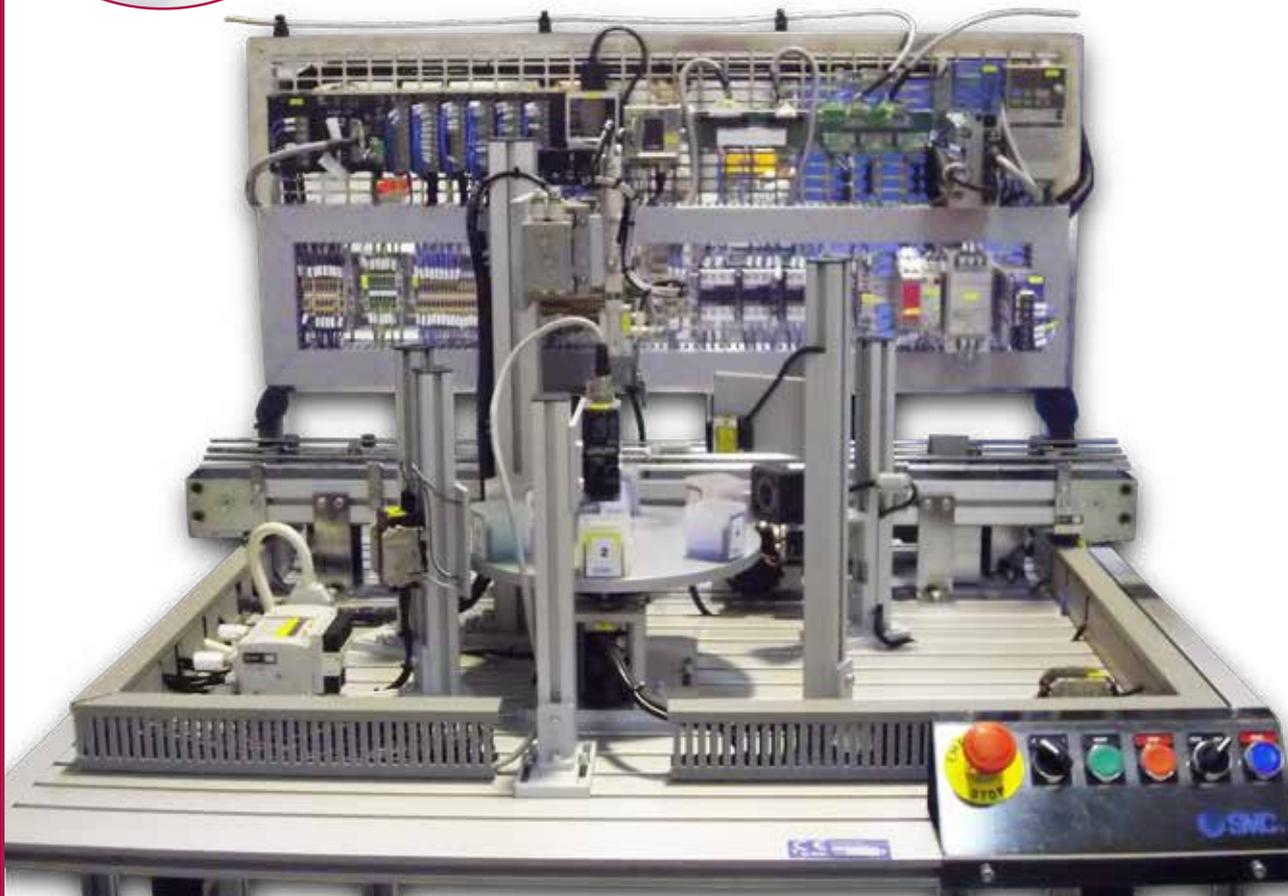


• SAI3110	ITS-201 avec API Allen Bradley
• SAI3120	ITS-201 avec API Siemens
• SAI3130	ITS-201 avec API Omron

## ■ ITS-202 - Inspection

La seconde station contrôle le contenu des différents produits en cours: si le pot possède ou pas un couvercle, la couleur du matériel, la hauteur du produit et le code numérique de l'étiquette.

Les résultats de cette inspection sont transférés à la mémoire RFID incluse à l'intérieur de chaque produit à contrôler.



- SAI3210 ITS-202 avec API Allen Bradley
- SAI3220 ITS-202 avec API Siemens
- SAI3230 ITS-202 avec API Omron





### ITS-203 - Tri et expédition

La troisième station représente un système de livraison automatisé où les conteneurs sont classés en 5 positions différentes.

La station trie et expédie les différents produits en fonction de la lecture de l'information stockée dans la mémoire RFID.



- SAI3310 ITS-203 avec API Allen Bradley
- SAI3320 ITS-203 avec API Siemens
- SAI3330 ITS-203 avec API Omron

## ■ ITS-200 - Optionnels

ITS-200 dispose d'une série de compléments optionnels.

### • Outils de programmation

Les outils de programmation sont composés du software de programmation en fonction de la marque de l'API, du software de programmation de la communication industrielle et des câbles nécessaires.

*\*Voir chapitre Outils de programmation*

## ■ ITS-200 - Configuration

Réaliser la composition désirée d'ITS-200 est aussi facile que:

### • Marche à suivre

- 1.- Choisir l'API.
- 2.- Sélectionner les stations requises.
- 3.- Ajouter à votre choix les options désirées.



### • Considérations

- Toutes les stations peuvent fonctionner de manière indépendante et s'acquérir séparément.
- Pour travailler avec le système de façon intégrée, la station ITS-202 est nécessaire.

## ■ ITS-200 - Caractéristiques techniques remarquables

<b>ITS-201</b> 940x1060x1645mm	Modules	Capteurs (type et quantité)	Entrées / Sorties
	Vérin de Charge/Décharge Axes électriques positionnement Convoyeurs	Magnétiques «Reed» (x7) Vacuostat (x1) Photocellules (x21)	Numérique 42/22
<b>ITS-202</b> 940x1060x1520mm	Autres dispositifs (quant.)	Actionneurs (type et quantité)	
	Ventouses (x2) - Venturi (x1) Servo commandes (x2)	Pneumatique linéaires (x5) Actionneur linéaire servo-contrôlé (x2) Pneumatique rotatif (x1) Moteur CC (x1) Moteur AC (x1)	
<b>ITS-203</b> 940x1060x1520mm	Modules	Capteurs (type et quantité)	Entrées / Sorties
	Plateau indexeur Manipulateur de deux essieux Position contrôle matériel Convoyeurs	Magnétiques «Reed» (x5) Magnétique statique (x2) Photoélectrique fibre optique(x1) Photocellule chromatique (x1) Capteur laser (x1) Caméra de vision artificielle (x1) Photocellule (x1) Antenne lecture/écriture RF (x1)	Numérique 35/33 Analogique 1/0
<b>ITS-203</b> 940x1060x1520mm	Autres dispositifs (quant.)	Actionneurs (type et quantité)	
	Servo commande (x1) Unité de traitement vision (x1) Système identification RF (x1)	Pneumatique linéaires (x6) Actionneur rotatif servo-contrôlé (x1) Pince pneumatique (x1) Moteur CC (x1) Moteur AC (x1)	
<b>ITS-203</b> 940x1060x1520mm	Modules	Capteurs (type et quantité)	Entrées / Sorties
	Rejet de matériel Manipulateur électropneumatique Convoyeurs	Magnétiques «Reed» (x5) Vacuostat (x1) Antenne lecture/écriture RF (x1) Photocellule (x1)	Numérique 16/16
<b>ITS-203</b> 940x1060x1520mm	Autres dispositifs (quant.)	Actionneurs (type et quantité)	
	Ventouses (x2) - Venturi (x1) Servo commande (x1) Système identification RF (x1)	Pneumatique linéaires (x4) Actionneur linéaire servo-contrôlé (x1) Moteur CC (x1) Pneumatique rotatif (x1) Moteur AC (x1)	

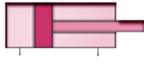


■ ITS-200 - Avec ce système, vous pourrez...

ITS-200 permet la réalisation de différentes activités pratiques orientées vers le développement des compétences en technologies signalées dans le tableau joint.

**TECHNOLOGIES**

**COMPÉTENCES**

	 TABLEAUX ÉLECTRIQUES	 PNEUMATIQUE	 VIDÉO	 MOTEURS ÉLECTRIQUES	 CAPTEURS	 SYSTÈMES D'IDENTIFICATION	 VISION ARTIFICIELLE	 CONTRÔLEURS PROGRAMM.
 ANALYSE	■	■	■	■	■	■	■	■
 RÉPARATION DE PANNES	■	■	■	■	■	■	■	■
 CONCEPTION	■	■	■	■	■	■	■	■
 ÉLABORATION DOCUMENT.	■	■	■	■	■	■	■	■
 INTERPRÉTATION DOCUMENT.	■	■	■	■	■	■	■	■
 OPÉRATION	■	■	■	■	■	■	■	■
 PROGRAMM.	■	■	■	■	■	■	■	■
 MISE EN MARCHÉ	■	■	■	■	■	■	■	■

■ Il indique qu'ITS-200 est idéal pour développer vos compétences dans la technologie déterminée.

■ Il indique qu'ITS-200 peut aider à développer les compétences dans la technologie déterminée bien qu'il existe d'autres produits de la gamme plus appropriés.

